

ภาคผนวก ค

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค-1

การดูแลสภาพแวดล้อมพื้นที่โครงการ

รายการตรวจเช็ครั้ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน ๒๕-๑๐-..... 2566

จุดตรวจรอบด้าน

วัน/เดือน/ปี	แนวรั้วเอียง		กำแพงมีรอย (แตก/ร้าว)		เสากำแพง (หลุด)		ระดับพื้นดิน (หลุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1/1/2566	/		/		/		/			
2/1/2566	/		/		/		/			
3/1/2566	/		/		/		/			
4/1/2566	/		/		/		/			กำแพงรั้ว/เปิดไปเลย
5/1/2566	/		/		/		/			
6/1/2566	/		/		/		/			
7/1/2566	/		/		/		/			
8/1/2566	/		/		/		/			
9/1/2566	/		/		/		/			
10/1/2566	/		/		/		/			
11/1/2566	/		/		/		/			
12/1/2566	/		/		/		/			
13/1/2566	/		/		/		/			
14/1/2566	/		/		/		/			
15/1/2566	/		/		/		/			
16/1/2566	/		/		/		/			
17/1/2566	/		/		/		/			
18/1/2566	/		/		/		/			
19/1/2566	/		/		/		/			
20/1/2566	/		/		/		/			
21/1/2566	/		/		/		/			
22/1/2566	/		/		/		/			
23/1/2566	/		/		/		/			
24/1/2566	/		/		/		/			
25/1/2566	/		/		/		/			
26/1/2566	/		/		/		/			
27/1/2566	/		/		/		/			
28/1/2566	/		/		/		/			
29/1/2566	/		/		/		/			
30/1/2566	/		/		/		/			
31/1/2566	/		/		/		/			

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง.....บริษัท

รายการตรวจเช็ครั้ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือนก.พ..... 2566

จุดตรวจรอบรั้ว.....

วัน/เดือน/ปี	แนวรั้วเอียง		กำแพงมีรอย (แตก/ร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)			หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1/2/2566	/		/		/		/			
2/2/2566	/		/		/		/			
3/2/2566	/		/		/		/			
4/2/2566	/		/		/		/			
5/2/2566	/		/		/		/			
6/2/2566	/		/		/		/			
7/2/2566	/		/		/		/			
8/2/2566	/		/		/		/			
9/2/2566	/		/		/		/			
10/2/2566	/		/		/		/			
11/2/2566	/		/		/		/			
12/2/2566	/		/		/		/			
13/2/2566	/		/		/		/			
14/2/2566	/		/		/		/			
15/2/2566	/		/		/		/			
16/2/2566	/		/		/		/			
17/2/2566	/		/		/		/			
18/2/2566	/		/		/		/			
19/2/2566	/		/		/		/			
20/2/2566	/		/		/		/			
21/2/2566	/		/		/		/			
22/2/2566	/		/		/		/			
23/2/2566	/		/		/		/			
24/2/2566	/		/		/		/			
25/2/2566	/		/		/		/			
26/2/2566	/		/		/		/			
27/2/2566	/		/		/		/			
28/2/2566	/		/		/		/			

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง.....บริษัท.....

รายการตรวจเช็ครั้ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน พ.ค. 2566 จุดตรวจ ร่องต้นฯ

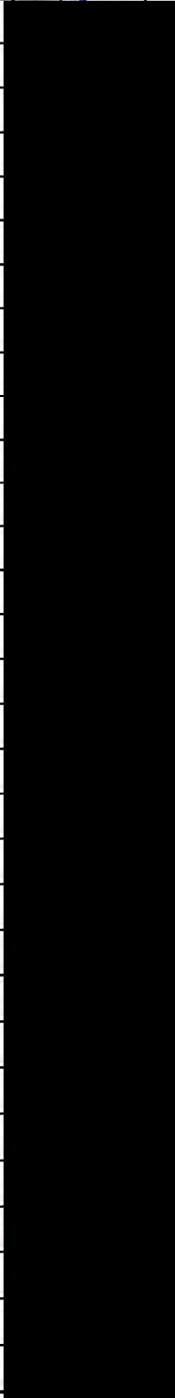
วันที่	แนวรั้วเอียง		กำแพงมีรอย (แตกร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/		/		/		/			
2	/		/		/		/			
3	/		/		/		/			
4	/		/		/		/			
5	/		/		/		/			
6	/		/		/		/			
7	/		/		/		/			
8	/		/		/		/			
9	/		/		/		/			
10	/		/		/		/			
11	/		/		/		/			
12	/		/		/		/			
13	/		/		/		/			
14	/		/		/		/			
15	/		/		/		/			
16	/		/		/		/			
17	/		/		/		/			
18	/		/		/		/			
19	/		/		/		/			
20	/		/		/		/			
21	/		/		/		/			
22	/		/		/		/			
23	/		/		/		/			
24	/		/		/		/			
25	/		/		/		/			
26	/		/		/		/			
27	/		/		/		/			
28	/		/		/		/			
29	/		/		/		/			
30	/		/		/		/			
31	/		/		/		/			

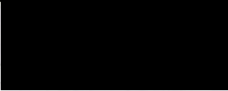
ตรวจสอบโดย...

ตำแหน่ง...บริษัท...

รายการตรวจเช็ครั้ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน ...มิ-ย-... 2566

จุดตรวจ ...รอบรั้ว...

วันที่	แนวรั้วเอียง		กำแพงมีรอย (แตกร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/		/		/		/			
2	/		/		/		/			
3	/			/	/		/			แนวรั้ว / หักไขว้
4	/		/		/		/			
5	/		/		/		/			
6	/		/		/		/			
7	/		/		/		/			
8	/		/		/		/			
9	/		/		/		/			
10	/		/		/		/			
11	/		/		/		/			
12	/		/		/		/			
13	/		/		/		/			
14	/		/		/		/			
15	/		/		/		/			
16	/		/		/		/			
17	/		/		/		/			
18	/		/		/		/			
19	/		/		/		/			
20	/		/		/		/			
21	/		/		/		/			
22	/		/		/		/			
23	/		/		/		/			
24	/		/		/		/			
25	/		/		/		/			
26	/		/		/		/			
27	/		/		/		/			
28	/		/		/		/			
29	/		/		/		/			
30	/		/		/		/			
31										

ตรวจสอบโดย 

ตำแหน่ง... บริษัท

รายการตรวจเช็ครั้ว กำแพง รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 เดือน ๒๕๖๖ จุดตรวจ รอบด้าน

วันที่	แนวรั้วเรียง		กำแพงมีรอย (แตกร้าว)		เสากำแพง (ทรุด)		ระดับพื้นดิน (ทรุด)		ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
1	/		/		/		/			
2	/		/		/		/			
3	/		/		/		/			
4	/		/		/		/			
5	/		/		/		/			
6	/		/		/		/			
7	/		/		/		/			
8	/		/		/		/			
9	/		/		/		/			
10	/		/		/		/			
11	/		/		/		/			
12	/		/		/		/			
13	/		/		/		/			
14	/		/		/		/			
15	/		/		/		/			
16	/		/		/		/			
17	/		/		/		/			
18	/		/		/		/			
19	/		/		/		/			
20	/		/		/		/			
21	/		/		/		/			
22	/		/		/		/			
23	/		/		/		/			
24	/		/		/		/			
25	/		/		/		/			
26	/		/		/		/			
27	/		/		/		/			
28	/		/		/		/			
29	/		/		/		/			
30	/		/		/		/			
31	/		/		/		/			

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....บริเวณอาคาร.....

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน มิ.ย ปี 66 จุดตรวจ รอยร้าว

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ท่อ			ระดับพื้นท่อ			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	✓			✓			✓			✓				
2	✓			✓			✓			✓				
3	✓			✓			✓			✓				
4	✓			✓			✓			✓				
5	✓			✓			✓			✓				
6	✓			✓			✓			✓				
7	✓			✓			✓			✓				
8	✓			✓			✓			✓				
9	✓			✓			✓			✓				
10	✓			✓			✓			✓				
11	✓			✓			✓			✓				
12	✓			✓			✓			✓				
13	✓			✓			✓			✓				
14	✓			✓			✓			✓				
15	✓			✓			✓			✓				
16	✓			✓			✓			✓				
17	✓			✓			✓			✓				
18	✓			✓			✓			✓				
19	✓			✓			✓			✓				
20	✓			✓			✓			✓				
21	✓			✓			✓			✓				
22	✓			✓			✓			✓				
23	✓			✓			✓			✓				
24	✓			✓			✓			✓				
25	✓			✓			✓			✓				
26	✓			✓			✓			✓				
27	✓			✓			✓			✓				
28	✓			✓			✓			✓				
29	✓			✓			✓			✓				
30	✓			✓			✓			✓				
31														

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

ภาคผนวก ค-2

การตรวจสอบป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ

วันที่	ม.อ. 66			ผู้ตรวจ	ก.พ. 66			ผู้ตรวจ	ม.อ. 66			ผู้ตรวจ	ก.พ. 66			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/		-		/				/				/		-		
2	/		-		/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/		-		/		-		
11	/				/		-		/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/		-		/		-		/		-		/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/		-		/				
18	/				/				/				/		-		
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....บริเวณอาคาร.....

วันที่	ม.อ. 66			ผู้ตรวจ	ก.พ. 66			ผู้ตรวจ	ม.อ. 66			ผู้ตรวจ	ก.พ. 66			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....บริเวณอาคาร.....

วันที่	ว.ด		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ว.พ		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ว.ด		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ว.ด		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย...

ตำแหน่ง...บริเวณอาคาร...

วันที่	ว.ด		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ว.พ		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ว.ด		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ว.ด		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย...

ตำแหน่ง...บริเวณอาคาร...

วันที่	๓.๑		๓.๒	ผู้ตรวจ	๓.๓		๓.๔	ผู้ตรวจ	๓.๕		๓.๖	ผู้ตรวจ	๓.๗		๓.๘	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
2	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
3	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
4	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
5	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
6	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
7	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
8	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
9	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
10	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
11	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
12	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
13	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
14	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
15	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
16	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
17	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
18	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
19	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
20	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
21	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
22	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
23	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
24	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
25	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
26	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
27	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
28	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
29	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
30	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	
31	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	/			อ.ก.ว	

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	๓.๑		๓.๒	ผู้ตรวจ	๓.๓		๓.๔	ผู้ตรวจ	๓.๕		๓.๖	ผู้ตรวจ	๓.๗		๓.๘	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	พ.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	อ.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ร.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/												
2	/				/												
3	/				/												
4	/				/												
5	/				/												
6	/				/												
7	/				/												
8	/				/												
9	/				/												
10	/				/												
11	/				/												
12	/				/												
13	/				/												
14	/				/												
15	/				/												
16	/				/												
17	/				/												
18	/				/												
19	/				/												
20	/				/												
21	/				/												
22	/				/												
23	/				/												
24	/				/												
25	/				/												
26	/				/												
27	/				/												
28	/				/												
29	/				/												
30	/				/												
31	/				/												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	พ.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	อ.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ร.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/												
2	/				/												
3	/				/												
4	/				/												
5	/				/												
6	/				/												
7	/				/												
8	/				/												
9	/				/												
10	/				/												
11	/				/												
12	/				/												
13	/				/												
14	/				/												
15	/				/												
16	/				/												
17	/				/												
18	/				/												
19	/				/												
20	/				/												
21	/				/												
22	/				/												
23	/				/												
24	/				/												
25	/				/												
26	/				/												
27	/				/												
28	/				/												
29	/				/												
30	/				/												
31	/				/												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	พ.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	อ.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ร.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/												
2	/				/												
3	/				/												
4	/				/												
5	/				/												
6	/				/												
7	/				/												
8	/				/												
9	/				/												
10	/				/												
11	/				/												
12	/				/												
13	/				/												
14	/				/												
15	/				/												
16	/				/												
17	/				/												
18	/				/												
19	/				/												
20	/				/												
21	/				/												
22	/				/												
23	/				/												
24	/				/												
25	/				/												
26	/				/												
27	/				/												
28	/				/												
29	/				/												
30	/				/												
31	/				/												

ตรวจสอบโดย...

ตำแหน่ง ๒๓๕

วันที่	พ.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	อ.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ร.อ. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/												
2	/				/												
3	/				/												
4	/				/												
5	/				/												
6	/				/												
7	/				/												
8	/				/												
9	/				/												
10	/				/												
11	/				/												
12	/				/												
13	/				/												
14	/				/												
15	/				/												
16	/				/												
17	/				/												
18	/				/												
19	/				/												
20	/				/												
21	/				/												
22	/				/												
23	/				/												
24	/				/												
25	/				/												
26	/				/												
27	/				/												
28	/				/												
29	/				/												
30	/				/												
31	/				/												

ตรวจสอบโดย...

ตำแหน่ง ๒๓๕

วันที่	พ.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	วิ.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	ก.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	ร.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/												
2	/				/												
3	/				/												
4	/				/												
5	/				/												
6	/				/												
7	/				/												
8	/				/												
9	/				/												
10	/				/												
11	/				/												
12	/				/												
13	/				/												
14	/				/												
15	/				/												
16	/				/												
17	/				/												
18	/				/												
19	/				/												
20	/				/												
21	/				/												
22	/				/												
23	/				/												
24	/				/												
25	/				/												
26	/				/												
27	/				/												
28	/				/												
29	/				/												
30	/				/												
31	/				/												

ตรวจสอบโดย...

ตำแหน่ง...

พ.อ. - ๕.๑. ๖๖

วันที่	พ.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	วิ.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	ก.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	ร.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/												
2	/				/												
3	/				/												
4	/				/												
5	/				/												
6	/				/												
7	/				/												
8	/				/												
9	/				/												
10	/				/												
11	/				/												
12	/				/												
13	/				/												
14	/				/												
15	/				/												
16	/				/												
17	/				/												
18	/				/												
19	/				/												
20	/				/												
21	/				/												
22	/				/												
23	/				/												
24	/				/												
25	/				/												
26	/				/												
27	/				/												
28	/				/												
29	/				/												
30	/				/												
31	/				/												

ตรวจสอบโดย...

ตำแหน่ง...

ภาคผนวก ค-3

การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายอากาศ

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : GHV-60M-01

JOB NO : _____
DATE : 14/03/66

DESCRIPTION	DATE
LOCATION	14/09/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain	3M/A		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M/A		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้ม ท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A		
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M/A		
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A		
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A		
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M/A		
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 68 °F	3M/A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 103 psi, CHR= 101 psi	3M/A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= V, ST= V, RT= V	3M/A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 8.5 A, S = 9.5 A, T= 9.5 A	3M/A		
	O/L= 98 A	3M/A		
17	ตรวจเช็คความถี่ Setpoint ของเครื่อง VSD = 40 Hz	3M/A		
18	คำนวณเสไฟฟ้าที่ VSD = 15.58 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 94.18 %	3M/A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M/A		
	*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *			

REMARK:

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF

11

:

1

MANAGER / ENGINEER

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : AHV-6M-02 JOB NO : _____

EQUIPMENT NUMBER :	HHV-10M-02	JOB NO :	
DESCRIPTION :		DATE :	9/3/86

DESCRIPTION	DATE
LOCATION	9/3/66
FL - LGM	

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และภาคเริ่มต้นของท่อ Drain	3M/A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	-	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่าง	A	/	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายควบคุมโทรล	3M/A	/	
11	จัดการปลุกปั่นมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M/A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>66</u> °F	3M/A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> psi, CHR= <u>104</u> psi	3M/A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>408</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>407</u> V	3M/A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>16.19</u> A, S= <u>17.21</u> A, T= <u>17.57</u> A	3M/A		
	O/L= <u>25</u> A	3M/A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>36.4</u> Hz	3M/A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.27</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M/A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M/A		

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower เป็น 1 ครั้ง *

REMARK:

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF

—

—

1

1

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-L6M-03 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 07/03/66
LOCATION : PL-L6M

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	-					
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	-					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-					
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/					
11	จัดการมีดลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>50</u> °F, CHR= <u>68</u> °F	3M,A	/					
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>120</u> psi, CHR= <u>120</u> psi	3M,A	/					
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/					
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	/					
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>14.35</u> A, S= <u>15.22</u> A, T= <u>16.30</u> A	3M,A	/					
	O/L= <u>22.5</u> A	3M,A	/					
17	ตรวจสอบความเร็วที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>40</u> Hz	3M,A	/					
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.16</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	/					
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	/					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :			TIME					
			START					
			TOTAL					

NAME OF STAFF	1. _____	()	/	/	/
	2. _____	()	/	/	/
	3. _____	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	_____	()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-L6M-04 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 15/03/66
LOCATION : L6M

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	/					
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A						
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A						
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A						
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/					
11	จัดการมีดลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A						
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A						
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>70</u> °F	3M,A	/					
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>106</u> psi, CHR= <u>104</u> psi	3M,A	/					
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/					
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>408</u> V	3M,A	/					
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>5.7</u> A, S= <u>6.0</u> A, T= <u>5.7</u> A	3M,A	/					
	O/L= <u>10</u> A	3M,A	/					
17	ตรวจสอบความเร็วที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	3M,A	/					
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.13</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.2</u> %	3M,A	/					
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	/					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :			TIME					
			START					
			TOTAL					

NAME OF STAFF	1. _____	()	/	/	/
	2. _____	()	/	/	/
	3. _____	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	_____	()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6M05 JOB NO :
DESCRIPTION :
LOCATION : 6M DATE : 13/03/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M/A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด	3M/A	✓				
7	ทำความสะอาดตู้ ใน Blower	A					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A					
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M/A	✓				
11	จัดการเปลี่ยนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M/A	✓				
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 °F, CHR= 62 °F	3M/A	✓				
15	บันทึกค่าแรงดัน น้ำ CHS= 120 psi, CHR= 100 psi	3M/A	✓				
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 110.0 V, ST= 110.7 V, RT= 110.9 V	3M/A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.30 A, S= 13.31 A, T= 13.03 A	3M/A	✓				
	O/L= 32 A	3M/A	✓				
17	ตรวจสอบความถี่ที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = 50 Hz	3M/A	✓				
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 23.13 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 41.6 %	3M/A	✓				
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M/A	✓				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME	14.00 น.			
			START				
			TOTAL				

NAME OF STAFF	1	2	3	
	()	()	()	()
	()	()	()	()
	()	()	()	()
MANAGER / ENGINEER	()	()	()	()

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6M-01 JOB NO :
DESCRIPTION :
LOCATION : PL-6M DATE : 14/03/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M/A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด	3M/A	✓				
7	ทำความสะอาดตู้ ใน Blower	A					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A					
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M/A					
11	จัดการเปลี่ยนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M/A					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 63 °F	3M/A					
15	บันทึกค่าแรงดัน น้ำ CHS= 130 psi, CHR= 96 psi	3M/A					
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A					
	แรงดันไฟฟ้า RS= 110.6 V, ST= 110.8 V, RT= 110.7 V	3M/A					
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.33 A, S= 13.00 A, T= 13.35 A	3M/A					
	O/L= 18 A	3M/A					
17	ตรวจสอบความถี่ที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = 15 Hz	3M/A					
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.54 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 48.92 %	3M/A					
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M/A					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				

NAME OF STAFF	1	2	3	
	()	()	()	()
	()	()	()	()
	()	()	()	()
MANAGER / ENGINEER	()	()	()	()

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-GM-02
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-GM
JOB NO :
DATE : 9/3/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	-					
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	-					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-					
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของน๊อตที่ท่อ น้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/					
11	จัดการปลุกบินมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 54 °F, CHR= 68 °F	3M,A						
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 94 psi, CHR= 92 psi	3M,A						
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A						
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 408 V, RT= 406 V	3M,A						
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.12 A, S= 12.82 A, T= 13.91 A	3M,A						
	O/L= 20 A	3M,A						
17	ตรวจสอบความถี่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 40 Hz	3M,A						
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 22.28 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A						
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A						
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower บิลละ 1 ครั้ง *								
REMARK :			TIME					
			START					
			TOTAL					

NAME OF STAFF	1	()	/	/	/
	2	()	/	/	/
	3	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-0-12
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-G
JOB NO :
DATE : 9/3/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	-					
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	-					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-					
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของน๊อตที่ท่อ น้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/					
11	จัดการปลุกบินมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 °F, CHR= 52 °F	3M,A						
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 100 psi, CHR= 100 psi	3M,A						
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A						
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 406 V, RT= 408 V	3M,A						
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 16.08 A, S= 16.08 A, T= 17.16 A	3M,A						
	O/L= 20 A	3M,A						
17	ตรวจสอบความถี่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50.00 Hz	3M,A						
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.10 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A						
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A						
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower บิลละ 1 ครั้ง *								
REMARK :			TIME					
			START					
			TOTAL					

NAME OF STAFF	1	()	/	/	/
	2	()	/	/	/
	3	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-16 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 9/3/66
LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	A	2A	
No	INSPECTION	PRD	RESU	REMARK					
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/						
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/						
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/						
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-						
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-						
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	-						
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	-						
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-						
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/						
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/						
11	จัดการมีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-						
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/						
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/						
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 56 °F, CHR= 66 °F	3M,A							
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 100 psi, CHR= 98 psi	3M,A							
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A							
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 405 V, RT= 407 V	3M,A							
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 15.92 A, S= 15.85 A, T= 19.49 A	3M,A							
	O/L= 22 A	3M,A							
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50.00 Hz	3M,A							
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 20.20 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A							
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A							
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *									
REMARK : _____									
TIME									
START									
TOTAL									

NAME OF STAFF	1	()	/	/	/	
	2	()	/	/	/	
	3	()	/	/	/	
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-23 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 9/3/66
LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	A	2A	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK					
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/						
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/						
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/						
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-						
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-						
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	-						
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	-						
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-						
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/						
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/						
11	จัดการมีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-						
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/						
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/						
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 °F, CHR= 68 °F	3M,A							
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 100 psi, CHR= 98 psi	3M,A							
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A							
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 405 V, RT= 409 V	3M,A							
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 23.14 A, S= 23.27 A, T= 24.15 A	3M,A							
	O/L= 22 A	3M,A							
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 40.00 Hz	3M,A							
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 23.07 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A							
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A							
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *									
REMARK : _____									
TIME									
START									
TOTAL									

NAME OF STAFF	1	()	/	/	/	
	2	()	/	/	/	
	3	()	/	/	/	
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-31
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-6
JOB NO :
DATE : 9/3/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	-					
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	-					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-					
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์บนหันท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่าง	A	✓					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓					
11	จัดการปัญหาเบรกเกอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> °F, CHR= <u>64</u> °F	3M,A						
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>99</u> psi, CHR= <u>98</u> psi	3M,A						
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A						
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>406</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>404</u> V	3M,A						
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>16.20</u> A, S= <u>16.48</u> A, T= <u>17.42</u> A	3M,A						
	O/L= <u>25</u> A	3M,A						
17	ตรวจเช็คความถี่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50.00</u> Hz	3M,A						
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>21.54</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A						
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A						
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *								

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-07 JOB NO : 9/3/66
DESCRIPTION : FL-1 DATE : 9/3/66
LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A	/					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	/					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	/					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	-					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M/A	-					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	-					
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	-					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-					
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายหุ้มท่อคอนโทรล	3M/A	/					
11	จัดการไขลูกลื่นมอเตอร์ และ ลูกลื่น Blower	A	-					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M/A	/					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 52 °F, CHR= 60 °F	3M/A						
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 90 psi, CHR= 90 psi	3M/A						
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A						
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 404 V, RT= 408 V	3M/A						
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.93 A, S= 10.74 A, T= 11.13 A	3M/A						
	O/L= 22 A	3M/A						
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = 40.00 Hz	3M/A						
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M/A						
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M/A						
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :					TIME			
					START			
					TOTAL			

NAME OF STAFF		1	()	/	/	/
		2	()	/	/	/
		3	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-12 JOB NO : 9/3/66
DESCRIPTION : FL-1 DATE : 9/3/66
LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A	/					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	/					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	/					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	-					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M/A	-					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	-					
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	-					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-					
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายหุ้มท่อคอนโทรล	3M/A	/					
11	จัดการไขลูกลื่นมอเตอร์ และ ลูกลื่น Blower	A	-					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M/A	/					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 54 °F, CHR= 68 °F	3M/A						
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 psi, CHR= 90 psi	3M/A						
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A						
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 405 V, RT= 403 V	3M/A						
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 11.25 A, S= 12.00 A, T= 12.01 A	3M/A						
	O/L= 22 A 15.77 14.92 17.19	3M/A						
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = 50 Hz	3M/A						
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 20.71 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 34.5 %	3M/A						
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M/A						
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :					TIME			
					START			
					TOTAL			

NAME OF STAFF		1	()	/	/	/
		2	()	/	/	/
		3	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-17 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 9/03/46
LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/			
4	ตรวจสอบและปรับรับดึง Pulley และ สายพาน	3M,A	-			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	-			
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	-			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/			
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/			
11	จัดการปัญหาปั๊มมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-			
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/			
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/			
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 54 °F, CHR= 62 °F	3M,A				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 88 psi, CHR= 86 psi	3M,A				
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเครื่องทำงานปกติ	3M,A				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 407 V, RT= 410 V	3M,A				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 16.29 A, S= 16.92 A, T= 17.57 A	3M,A				
	O/L= 24 A	3M,A				
17	ตรวจเช็คความถี่ Setไว้ของเครื่อง VSD = 50.00 Hz	3M,A				
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.44 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A				
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			

NAME OF STAFF	1	()	/	/	/
	2	()	/	/	/
	3	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-22 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 9/03/46
LOCATION : FL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/			
4	ตรวจสอบและปรับรับดึง Pulley และ สายพาน	3M,A	-			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	-			
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	-			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/			
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/			
11	จัดการปัญหาปั๊มมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-			
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/			
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/			
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 52 °F, CHR= 62 °F	3M,A				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 88 psi, CHR= 84 psi	3M,A				
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเครื่องทำงานปกติ	3M,A				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 407 V, RT= 409 V	3M,A				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 26.88 A, S= 26.95 A, T= 26.44 A	3M,A				
	O/L= 22 A	3M,A				
17	ตรวจเช็คความถี่ Setไว้ของเครื่อง VSD = 50.00 Hz	3M,A				
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 26.46 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A				
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			

NAME OF STAFF	1	()	/	/	/
	2	()	/	/	/
	3	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AH-1-57 JOB NO :
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-1 DATE : 09/03/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M/A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M/A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M/A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M/A	-				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M/A	-				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M/A	-				
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower		A	-				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-				
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และสายพานของท่อต่างๆ		A	✓				
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M/A	✓				
11	จัดการปัญหาในมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-				
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓				
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M/A	✓				
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 44 °F, CHR= 58 °F		3M/A					
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 86 psi, CHR= 86 psi		3M/A					
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M/A					
	แรงดันไฟฟ้า RS= 401 V, ST= 404 V, RT= 403 V		3M/A					
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 15.55 A, S= 14.92 A, T= 16.45 A		3M/A					
	O/L= 24 A		3M/A					
17	ตรวจสอบความเร็วที่ Set ของเครื่อง VSD = 40 50 Hz		3M/A					
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 15.74 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= %		3M/A					
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M/A					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *								

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-20 JOB NO :
DESCRIPTION : DATE : 10/3/66
LOCATION : FL-2

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M/A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M/A	-	
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของจานหมุนท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M/A	✓	
11	จัดการปัญหาใบมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	3M/A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 °F, CHR= 62 °F	3M/A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 80 psi, CHR= 84 psi	3M/A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้ระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 400 V, RT= 403 V	3M/A		
	กระแสไฟฟ้ระหว่างเฟส R= 9.03 A, S= 8.84 A, T= 8.88 A	3M/A		
	O/L= 12 A	3M/A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 40 Hz	3M/A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 3.61 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M/A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M/A		

REMARK : *ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *

TIME	START	TOTAL

NAME OF STAFF	1. <u> </u>	() / () / ()
	2. <u> </u>	() / () / ()
	3. <u> </u>	() / () / ()
MANAGER / ENGINEER	<u> </u>	() / () / ()

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-12 JOB NO :
DESCRIPTION : DATE : 10/3/66
LOCATION : FL-2

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M/A	-	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M/A	-	
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของจานหมุนท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M/A	✓	
11	จัดการปัญหาใบมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	3M/A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 64 °F	3M/A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 82 psi, CHR= 80 psi	3M/A		
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้ระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 401 V, RT= 402 V	3M/A		
	กระแสไฟฟ้ระหว่างเฟส R= 9.81 A, S= 9.91 A, T= 4.55 A	3M/A		
	O/L= 1A A	3M/A		
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 30 Hz	3M/A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 3.81 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M/A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M/A		

REMARK : *ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *

TIME	START	TOTAL

NAME OF STAFF	1. <u> </u>	() / () / ()
	2. <u> </u>	() / () / ()
	3. <u> </u>	() / () / ()
MANAGER / ENGINEER	<u> </u>	() / () / ()

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-2A JOB NO : 10/3/66
DESCRIPTION : FL-2 DATE : 10/3/66
LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A	✓					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	✓					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	—					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M/A	—					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	—					
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	—					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	—					
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M/A	✓					
11	จัดการปัญหาเบลินมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	—					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M/A	✓					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 °F, CHR= 56 °F	3M/A						
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 80 psi, CHR= 76 psi	3M/A						
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A						
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 408 V, RT= 407 V	3M/A						
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.49 A, S= 14.46 A, T= 15.02 A	3M/A						
	O/L= 1A A	3M/A						
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = 50 Hz	3M/A						
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.34 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M/A						
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M/A						
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :					TIME			
					START			
					TOTAL			

NAME OF STAFF	1. () / /	2. () / /	3. () / /
MANAGER / ENGINEER	() / /	() / /	() / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-3B JOB NO : 10/3/66
DESCRIPTION : FL-2 DATE : 10/3/66
LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A	✓					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	✓					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	—					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M/A	—					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	—					
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower	A	—					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	—					
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M/A	✓					
11	จัดการปัญหาเบลินมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	—					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M/A	✓					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 70 °F	3M/A						
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 80 psi, CHR= 82 psi	3M/A						
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A						
	แรงดันไฟฟ้า RS= 403 V, ST= 404 V, RT= 405 V	3M/A						
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 12.45 A, S= 12.43 A, T= 13.54 A	3M/A						
	O/L= 9 A	3M/A						
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = 50 Hz	3M/A						
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 13.30 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M/A						
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M/A						
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :					TIME			
					START			
					TOTAL			

NAME OF STAFF	1. () / /	2. () / /	3. () / /
MANAGER / ENGINEER	() / /	() / /	() / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-A6 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 10/3/66
LOCATION : FL-2

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตู้ ใน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และสายพานของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	✓	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 82 °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 82 psi, CHR= 80 psi	3M,A		
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 402 V, RT= 404 V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 17.36 A, S= 17.52 A, T= 18.50 A	3M,A		
	O/L= 15 A	3M,A		
17	ตรวจสอบความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = 50 Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 17.95 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

REMARK : _____
TIME START TOTAL

NAME OF STAFF	1. _____	2. _____	3. _____
MANAGER / ENGINEER	_____	_____	_____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-38 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 10/3/66
LOCATION : FL-2

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตู้ ใน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และสายพานของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	✓	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 °F, CHR= 76 °F	3M,A		
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 82 psi, CHR= 76 psi	3M,A		
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 404 V, RT= 405 V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 6.18 A, S= 6.36 A, T= 6.70 A	3M,A		
	O/L= 9 A	3M,A		
17	ตรวจสอบความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = 40 Hz	3M,A		
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 6.17 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A		
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		

REMARK : _____
TIME START TOTAL

NAME OF STAFF	1. _____	2. _____	3. _____
MANAGER / ENGINEER	_____	_____	_____

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

PREVENTIVE MAINTENANCE

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU 3-10
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-3
JOB NO :
DATE : 10/03/66EQUIPMENT NUMBER : AHU 3-14
DESCRIPTION :
LOCATION : FL 3.
JOB NO :
DATE : 10/03/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK					
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓						
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓						
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓						
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	—						
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	—						
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	—						
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	—						
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	—						
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และลูกปืนของพัดลม	A	✓						
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓						
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	—						
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓						
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓						
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 68 °F	3M,A							
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 psi, CHR= 74 psi	3M,A							
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A							
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 406 V, RT= 408 V	3M,A							
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 4.68 A, S= 4.92 A, T= 5.91 A	3M,A							
	O/L= 14 A	3M,A							
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = 50 Hz	3M,A							
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 4.80 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 50-50%	3M,A							
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A							
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *									
REMARK :					TIME				
					START				
					TOTAL				
NAME OF STAFF					1	()	/	/	
					2	()	/	/	
					3	()	/	/	
MANAGER / ENGINEER					()	/	/	/	

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK					
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓						
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓						
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓						
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	—						
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	—						
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	—						
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	—						
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	—						
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และลูกปืนของพัดลม	A	✓						
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓						
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	—						
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓						
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓						
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 72 °F	3M,A							
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 74 psi, CHR= 72 psi	3M,A							
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A							
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 404 V, RT= 406 V	3M,A							
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 16.11 A, S= 16.90 A, T= 16.15 A	3M,A							
	O/L= 12.46-9.9 A	3M,A							
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = 50.00 Hz	3M,A							
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.92 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ =	3M,A							
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A							
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *									
REMARK :					TIME				
					START				
					TOTAL				
NAME OF STAFF					1	()	/	/	
					2	()	/	/	
					3	()	/	/	
MANAGER / ENGINEER					()	/	/	/	

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

L&H RETAIL MANAGEMENT CO.LTD

PREVENTIVE MAINTENANCE

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-19 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 10/3/66EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-39 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 10/3/66LOCATION : FL-3LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	✓					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓					
4	ตรวจสอบและปรับรับดึง Pulley และ สายพาน		3M,A	-					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	-					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	-					
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-					
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และลูกปืนของพัดลมต่างๆ		A	✓					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M,A	✓					
11	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 °F, CHR= 70 °F		3M,A						
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 74 psi, CHR= 72 psi		3M,A						
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A						
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 404 V, RT= 405 V		3M,A						
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 11.75 A, S= 11.74 A, T= 12.47 A		3M,A						
	O/L= 12 A		3M,A						
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A						
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.15 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		3M,A						
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A						
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *									
REMARK :			TIME						
			START						
			TOTAL						
NAME OF STAFF			1. _____) _____ / _____				
			2. _____) _____ / _____				
			3. _____) _____ / _____				
MANAGER / ENGINEER			_____) _____ / _____				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-24
DESCRIPTION :
LOCATION : FL3
JOB NO :
DATE : 10/3/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M/A	✓					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M/A	✓					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M/A	✓					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M/A	—					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M/A	—					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M/A	—					
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower		A	—					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	—					
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และสายขับเคลื่อนต่างๆ		A	✓					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M/A	✓					
11	วัดกระแสไฟฟ้ามอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	—					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%		3M/A	✓					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 72 °F		3M/A						
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 psi, CHR= 72 psi		3M/A						
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M/A						
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 402 V, RT= 401 V		3M/A						
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.19 A, S= 10.05 A, T= 10.55 A		3M/A						
	O/L= 48 A		3M/A						
17	ตรวจเช็คความถี่ Setไว้ ของเครื่อง VSD= 45 Hz		3M/A						
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 10.39 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		3M/A						
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M/A						
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *									

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-27
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-3
JOB NO :
DATE : 10/3/10

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M/A	✓					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M/A	✓					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M/A	✓					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M/A	-					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M/A	-					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M/A	-					
7	ทำความสะอาดตู้ ใบ Blower		A	-					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-					
9	ตรวจสอบการสั่นของมอเตอร์บนพื้นที่น้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M/A	✓					
11	วัดกระแสลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		3M/A	✓					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 56 °F		3M/A						
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 psi, CHR= 70 psi		3M/A						
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M/A						
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 408 V, RT= 407 V		3M/A						
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 17.04 A, S= 17.03 A, T= 17.74 A		3M/A						
	O/L= 20 A		3M/A						
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M/A						
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.63 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= %		3M/A						
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M/A						
					*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-14
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-5 (HLL)
JOB NO :
DATE : 6/4/66

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☒ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	-	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	-	
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 413 V, ST= 412 V, RT= 413 V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.78 A, S= 2.67 A, T= 2.57 A	3M,A	✓	
	O/L= 6.3 A	3M,A	✓	
17	ตรวจสอบความเร็วที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz	3M,A	-	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A	-	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	-	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :
TIME
START
TOTAL

NAME OF STAFF	1. ()	2. ()	3. ()
MANAGER / ENGINEER	()	()	()

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-32
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-3
JOB NO :
DATE : 10/3/66

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	-	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	-	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	-	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 72 °F	3M,A	-	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 70 psi, CHR= 74 psi	3M,A	-	
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	-	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 404 V, RT= 406 V	3M,A	-	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 7.99 A, S= 8.02 A, T= 8.66 A	3M,A	-	
	O/L= 15 A	3M,A	-	
17	ตรวจสอบความเร็วที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 37 Hz	3M,A	-	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 8.17 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A	-	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	-	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :
TIME
START
TOTAL

NAME OF STAFF	1. ()	2. ()	3. ()
MANAGER / ENGINEER	()	()	()

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-45

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/4/66

LOCATION : FL-5 (HBL)

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☒ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่าง	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	อัปเดตอะมิเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	✓	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= - °F, CHR= - °F	3M,A	✓	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= - psi, CHR= - psi	3M,A	✓	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 413 V, ST= 412 V, RT= 413 V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.93 A, S= 9.26 A, T= 9.21 A	3M,A	✓	
	O/L= 4.5 A	3M,A	✓	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	✓	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	✓	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF

1. _____

2. _____

3. _____

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-16

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/4/66

LOCATION : FL-5 (HBL)

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☒ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่าง	A	✓	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	อัปเดตอะมิเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	✓	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= - °F, CHR= - °F	3M,A	✓	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= - psi, CHR= - psi	3M,A	✓	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 413 V, ST= 412 V, RT= 413 V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.08 A, S= 9.23 A, T= 9.00 A	3M,A	✓	
	O/L= 4 A	3M,A	✓	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	✓	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	✓	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF

1. _____

2. _____

3. _____

MANAGER / ENGINEER

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-17
DESCRIPTION :
LOCATION : PL-5 CHBLD
JOB NO : 614/66
DATE : 6/4/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	/					
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	-					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-					
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของจานหมุนที่ถือน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/					
11	อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	-					
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	-					
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/					
	แรงดันไฟฟ้า RS= 412 V, ST= 412 V, RT= 413 V	3M,A	/					
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.76 A, S= 2.94 A, T= 2.75 A	3M,A	/					
	O/L= 3 A	3M,A	/					
17	ตรวจเช็คความถี่ Setไว้ของเครื่อง VSD = Hz	3M,A	-					
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A	-					
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU, Control VSD	3M,A	-					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *								

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-01
DESCRIPTION :
LOCATION : PL-6
JOB NO :
DATE : 9/03/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A	✓					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	✓					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	✓					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M/A	✓					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	✓					
7	ทำความสะอาดตู้ ใน Blower	A	✓					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓					
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M/A	✓					
11	จัดการเปลี่ยนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	✓					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M/A	✓					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M/A	✓					
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M/A	✓					
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A	✓					
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 406 V, RT= 406 V	3M/A	✓					
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.94 A, S= 4.07 A, T= 4.97 A	3M/A	✓					
	O/L= 6.3 A	3M/A	✓					
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz	3M/A	✓					
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 27.8 %	3M/A	✓					
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M/A	✓					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *								

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-03 JOB NO : 19/3/66
DESCRIPTION : PL-6 DATE : 19/3/66
LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A	✓					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	✓					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	✓					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M/A	✓					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	✓					
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	-					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-					
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M/A	✓					
11	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M/A	✓					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M/A	✓					
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M/A	-					
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A	✓					
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 407 V, RT= 409 V	3M/A	✓					
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.75 A, S= 2.48 A, T= 2.48 A	3M/A	✓					
	O/L= 1 A	3M/A	✓					
17	ตรวจสอบความถี่ที่ Set ของเครื่อง VSD = Hz	3M/A	✓					
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 72.1 %	3M/A	✓					
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M/A	✓					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *								

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-05
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-6
JOB NO :
DATE : 14/3/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M/A	✓					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M/A	✓					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M/A	✓					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M/A	✓					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M/A	✓					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M/A	✓					
7	ทำความสะอาดตู้ ใน Blower	A	—					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	—					
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของบานหมุนท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	—					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายขดคอนโทรล	3M/A	✓					
11	อัปเดตการมีอุปกรณ์มอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	—					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	—					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M/A	✓					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M/A	✓					
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M/A	✓					
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M/A	✓					
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 403 V, RT= 404 V	3M/A	✓					
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.43 A, S= 2.57 A, T= 2.67 A	3M/A	✓					
	O/L= 4 A	3M/A	✓					
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M/A	✓					
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= _____ %	3M/A	✓					
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M/A	✓					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *								

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-607
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-6
JOB NO :
DATE : 14/13/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	Q
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M,A	/				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	/				
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower		A	-				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-				
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	-				
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายขดคอนโทรล		3M,A	/				
11	จัดการปัญหาเบลินมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-				
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	-				
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/				
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F		3M,A	/				
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi		3M,A	/				
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	/				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 403 V, RT= 403 V		3M,A	/				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.31 A, S= 2.46 A, T= 2.62 A		3M,A	/				
	O/L= A		3M,A	/				
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Set ไว้ของเครื่อง VSD = Hz		3M,A	/				
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		3M,A	/				
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	/				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *								

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-09

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายขดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 406 V, RT= 407 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.99 A, S= 3.09 A, T= 3.19 A	3M,A	/	
	O/L= 4 A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____
TIME 15:00 ชม.
START _____
TOTAL _____

NAME OF STAFF	1	()	/	/	/
	2	()	/	/	/
	3	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายขดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	/	
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 405 V, RT= 406 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.91 A, S= 3.00 A, T= 3.09 A	3M,A	/	
	O/L= 4 A	3M,A	/	
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____
TIME 15:00 ชม.
START _____
TOTAL _____

NAME OF STAFF	1	()	/	/	/
	2	()	/	/	/
	3	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-01
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-6
JOB NO :
DATE : 14/3/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	Q	A	Q	2A	Q
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M, A	/					
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์		3M, A	/					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M, A	/					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M, A	/					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M, A	/					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยา ในการทำความสะอาด		3M, A	/					
7	ทำความสะอาดตู้ ใน Blower		A	-					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	-					
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของจานหมุนท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	-					
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล		3M, A	/					
11	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower		A	-					
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	-					
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M, A	/					
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F		3M, A	/					
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi		3M, A	/					
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M, A	/					
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 406 V, RT= 404 V		3M, A	/					
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 20.2 A, S= 20.5 A, T= 19.9 A		3M, A	/					
	O/L= 25 A		3M, A	/					
17	ตรวจสอบความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz		3M, A	/					
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		3M, A	/					
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M, A	/					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *									

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

PAU

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-03

JOB NO : 14/3/66

DESCRIPTION : FL-6

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของวาล์วที่น้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่าง	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัปเดตการบีบลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	/	
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 407 V, RT= 408 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 12.9 A, S= 13.1 A, T= 12.8 A	3M,A	/	
	O/L= 25 A	3M,A	/	
17	ตรวจสอบความเร็วที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : TIME 15:00 %
START
TOTAL

NAME OF STAFF	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
MANAGER / ENGINEER	()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

PAU

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-04

JOB NO : 14/3/66

DESCRIPTION : FL-6

DATE : 14/3/66

LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower	A	-	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของวาล์วที่น้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่าง	A	-	
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/	
11	อัปเดตการบีบลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-	
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-	
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/	
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	/	
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	/	
16	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 401 V, ST= 402 V, RT= 403 V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.3 A, S= 14.1 A, T= 13.3 A	3M,A	/	
	O/L= 20 A	3M,A	/	
17	ตรวจสอบความเร็วที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz	3M,A	/	
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A	/	
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	/	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : TIME 15:00 %
START
TOTAL

NAME OF STAFF	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
MANAGER / ENGINEER	()	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-06
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-6
JOB NO :
DATE : 14/3/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK					
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/						
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของอุปกรณ์	3M,A	/						
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/						
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/						
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/						
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	/						
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower	A	-						
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	-						
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์และข้อต่อของท่อต่างๆ	A	-						
10	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟและสายชุดคอนโทรล	3M,A	/						
11	ฉีดจาระบีลูกปืนมอเตอร์ และ ลูกปืน Blower	A	-						
12	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	-						
13	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	/						
14	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	3M,A	/						
15	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= psi, CHR= psi	3M,A	/						
16	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟสเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/						
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 403 V, RT= 404 V	3M,A	/						
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.1 A, S= 13.2 A, T= 13.2 A	3M,A	/						
	O/L= 20 A	3M,A	/						
17	ตรวจเช็คความถี่ที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz	3M,A	/						
18	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	3M,A	/						
19	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	/						
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *									